

999 3171 LUNETTES DE PROTECTION POUR SOUDURE VERRES FONCES* ref. W000011055



CLASSIC - Gamme soudage **EN 175**

CLASSIC WELDING

- Oculaires en polycarbonate
- Surface anti rayures
- Protections latérales
- Marquage monture : U EN 175 FTCE
- Marquage lentille : 5 U1 FT CE
- Résistance aux températures extrêmes : -5 °C / +55 °C
- Poids : 35 g



**Teinte 5 - Réf. :
W000011055**

Lunettes



Critères de choix

Les lunettes sont principalement utilisées pour protéger vos yeux de la lumière de la flamme au cours d'opérations de soudage ou coupage, ou de risques mécaniques par exemple lors du meulage.

Lunettes de soudage ou de protection.

La forme, ou l'habitude orientent ensuite le choix :

- Gamme Pilot avec des verres ronds,
- Gamme Classic,
- Gamme Fashion.

Marquage des montures

- Norme EN 166
- Résistance à l'impact :
 - **A** : impact haute énergie
 - **B** : impact moyenne énergie
 - **F** : impact basse énergie
 - **S** : robustesse augmentée

Vérifiez que le produit est bien conforme aux normes Européennes (le marquage CE est OBLIGATOIRE).

Les principaux standards sont :

- EN 166 pour les conditions de base
- EN 169 pour les verres de soudage
- EN 170 pour la filtration des ultra violets
- EN 171 pour la filtration des infra rouges
- EN 172 pour les verres solaires
- EN 175 pour la protection des yeux pendant le soudage.

Marquage des lentilles

X - X.X X X X X

Eventuellement :

- > **8** : résistance à l'arc électrique par court circuit
- > **9** : anti-adhérence aux métaux en fusion
- > **K** : résistance à l'abrasion
- > **N** : résistance à l'embuage
- > **T** : résistance aux températures extrêmes (-5 °C à + 55 °C)

Eventuellement, résistance à l'impact :

- > **A** : impact haute énergie
- > **B** : impact moyenne énergie
- > **F** : impact basse énergie
- > **S** : robustesse augmentée

Eventuellement, classe optique :

- > **1** : utilisation continue
- > **2** : utilisation moyenne
- > **3** : utilisation occasionnelle

Lettre d'identification du fabricant

Niveau de protection (graduation)

- > UV : **1.2 à 5**
- > IR : **1.2 à 10**
- > Solaire : **1.1 à 4.1**
- > Soudage : **4 à 14**

arc : > **7**

Attention, non utilisable avec de simples lunettes.

(Voir tableau verres de masques à souder page 8-21)

Type de filtre (codification)

- > UV : **2** ou **3**
- > IR : **4**
- > Solaire : **5** ou **6**
- > Soudage : **4 à 7**
(voir tableau ci-contre)

Numéros d'échelon pour soudage et soudobrasage au gaz				
q = débit d'acétylène en litres par heure				
	q ≤ 70	70 < q ≤ 200	200 < q ≤ 800	q > 800
Soudage et soudobrasage	4	5	6	7
q = débit d'oxygène en litres par heure				
	900 ≤ q ≤ 2 000	2 000 < q ≤ 4 000	4 000 < q ≤ 8 000	
Oxycoupage	5	6	7	